**DATUMI PISNEGA OCENJEVANJA ZNANJ**

**V ŠOLSKEM LETU 2020/21**

***2. a, 2. b***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **MATEMATIKA** | | **SLOVENŠČINA** | |
| 1. pisno ocenjevanje znanja | DECEMBER | 1. pisno ocenjevanje znanja | JANUAR |
| 2. pisno ocenjevanje znanja | MAREC | 2. pisno ocenjevanje znanja | MAREC |
| 3. pisno ocenjevanje znanja | MAJ | 3. pisno ocenjevanje znanja | MAJ |

|  |  |
| --- | --- |
| **SPOZNAVANJE OKOLJA** | |
| 1. pisno ocenjevanje znanja | MAJ |

Razredničarki: Marjana Šeško, Marija Vodovnik